

**MAXEPOX[®] TAR**

POWŁOKA EPOKSYDOWO-SMOŁOWA DO ZABEZPIECZANIA POWIERZCHNI BETONOWYCH I STALOWYCH

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX TAR – dwuskładnikowy materiał o dużej odporności, na oddziaływanie środowisk agresywnych chemicznie, wytworzony na bazie specjalnie zmodyfikowanej mieszaniny oleju smołowego i żywicy epoksydowej z mineralnymi wypełniaczami.

ZASTOSOWANIE

- Hydroizolacja oraz ochrona powierzchni betonowych i stalowych przed, trwałym lub czasowym, agresywnym oddziaływaniem: popłuczyn i wody przemysłowej, wody gruntowej, ścieków komunalnych i przemysłowych.
- Wykonywanie chemoodpornych hydroizolacji od strony gruntu: fundamentów, rurociągów, kanalizacji, obiektów oczyszczalni ścieków, itp.
- Wykonywanie powłok ochronnych odpornych na stałe lub czasowe oddziaływanie ścieków oraz gazów ulatniających się w wyniku procesów chemicznych zachodzących w ściekach – zbiorniki oczyszczalni ścieków.
- Hydroizolacja od strony gruntu obiektów budownictwa podziemnego (tunele, obiekty hydrotechniczne środowiska morskiego oraz śródlądowego).
- Hydroizolacja budowli lub ich części, poddanych obciążeniom dynamicznym np: płyty mostowe, zbiorniki itp.
- Powłoka ochronna na podłoża betonowe i metalowe chroniąca przed agresywnym oddziaływaniem: ścieków, wody morskiej, rozcieńczonych zasad i kwasów, wód gruntowych, itp.

ZALETY

- Prosta i łatwa aplikacja
- Bardzo dobra przyczepność do powierzchni betonowych i metalowych.
- Dobra odporność chemiczna, powłoka dostosowana do stałego kontaktu ze ściekami, stałego oddziaływania gazów ulatniających się w wyniku procesów chemicznych zachodzących w ściekach
- Można stosować na powierzchni matowo-wilgotne
- Elastyczność powłoki (giętkość)
- Odporność na materiały ropopochodne.
- Odporny na agresję środowiska w klasach XA1÷3.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni.

Podłoże może być suche lub matowo wilgotne. Należy jednak pamiętać, ażeby podłoże było nośne, szorstkie, czyste wolne od oleju i tłuszczu. Powierzchnie bardzo gładkie oraz pokryte mleczkiem cementowym należy oczyścić poprzez piaskowanie lub frezowanie.

Powierzchnie metalowe muszą być odtłuszczone i pozbawione korozji. Jako warstwy zabezpieczającej dla zbiorników metalowych można zastosować materiał MAXREST PASSIVE przed aplikacją MAXEPOX TAR

Mieszanie

MAXEPOX TAR dostarczany jest w zestawach. Utwardzacz, składnik B, wlewa się do żywicy, składnika A. W celu zapewnienia właściwej reakcji dwóch składników, należy upewnić się czy została dodana całość składnika B. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub za pomocą mieszadła wolnoobrotowego aż do uzyskania jednorodnego w kolorze i wyglądzie produktu. Należy unikać zbytniego napowietrzenia mieszanki. Po wymieszaniu zaleca się przelanie całej mieszaniny do czystego pojemnika.

Produkt MAXEPOX TAR zmieszany z kruszywem kwarcowym (frakcja z przedziału: 0,5÷2,0mm) w proporcji epoksyd-bitum : kruszywo - 1:2÷3, tworzy zaprawę bitumiczno epoksydową przeznaczoną do naprawy i wyrównywania powierzchni betonowych. Ciężar objętościowy zaprawy wynosi ok. 2 kg/dm³.

Aplikacja na budowie.

Podłoże musi mieć temperaturę w przedziale +5°C - +30°C. Aplikację MAXEPOX TAR wykonuje się za pomocą szczotki, wałka lub natrysku bezpowietrznego, w dwóch kolejnych powłokach, w odstępie od 6 godzin do 48 godzin między powłokami. Czas przydatności produktu do użycia, w temp. 25°C, wynosi około 6 godzin, zwiększając się w niższych temperaturach i zmniejszając w wyższych.

W przypadku niekorzystnych warunków atmosferycznych t.j. wysokiej wilgotności powietrza lub opadów deszczu podczas aplikacji lub w okresie pełnego utwardzania produktu mogą wystąpić pewne efekty powierzchniowe objawiające się wystąpieniem brązowego nalotu spowodowane utrudnionym odparowywaniem rozpuszczalników z materiału. Nie ma to jednak wpływu na właściwości i jakość powłoki.

W miejscach narażonych na oddziaływanie promieniowania UV należy zastosować odmianę produktu MAXEPOX TAR, odporną na to promieniowanie.

Czyszczenie.

Czyszczenie narzędzi wykonuje się natychmiast po ich użyciu środkiem o nazwie MAXEPOX SOLVENT.

BHP

- Podczas mieszania, aplikacji należy pamiętać o stosowaniu rękawic gumowych oraz okularów ochronnych.
- Jeśli produkt dostanie się do oczu, natychmiast spłukiwać oczy obfitą ilością czystej wody. Nie pocierać oczu.
- Jeżeli skóra zostanie zabrudzona materiałem, umyć dokładnie wodą z mydłem. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, udać się po poradę lekarską. Nie powodować wymiotów.

Chemoodporna powłoka izolacyjna do betonu i stali - HURLAND - 814 608 814

- Łatwopalne, ulotne rozpuszczalniki są składnikami MAXEPOX TAR, zatem należy przestrzegać wszelkich zasad odnoszących się do transportu i obchodzenia się z takimi produktami.
- W zamkniętych pomieszczeniach o małej wentylacji należy zapewnić wentylację mechaniczną oraz stosować odpowiednie maski.
- W przypadku wycieku użyć piasku lub innych materiałów absorpcyjnych.
- Nie wylewać do kanalizacji, rzek, kanałów lub gruntu.

Więcej informacji w karcie bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ZUŻYCIE

0,6 – 0,8 kg /m² w dwóch warstwach, przy grubości powłoki ok. 300 μ.

OPAKOWANIE 31 kg zestawy

KOLOR Czarny i brązowy

PRZECHOWYWANIE

8 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu, w przedziale temperatur od +5°C do +30°C.

DANE TECHNICZNE

Wygląd	czarna ciecz
Gęstość [kg/l]	1,5 ± 0,10
Czas przydatności do stosowania w temp. 25°C (h)	>6
Temperatura zapłonu (°C)	30
Temperatura spalania (°C)	35
Czas schnięcia 20°C (godziny)	6
Czas zakończenia wiązania w 20°C (dni)	7
Absorpcja wody (%), ISO 62	0,72
Pozytywne parcie wody (MPa)	> 0,6
Przepuszczalność na dyfuzję jonów chlorkowych, (m ² /s)	3,9 x 10 ⁻¹²
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa), EN-ISO 527	5,31
Wydłużenie przy zerwaniu (%), EN-ISO 527	4,5
Przyczepność do suchego betonu (MPa), EN 24624	3,8
Przyczepność do mokrego betonu (MPa), EN 24624	2,4
Przyczepność do stali (MPa), EN 24624	3,2
Odporność pH	4 – 12
Metan	odporny
Dwutlenek węgla	odporny
Siarkowodór	odporny

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Po 8 tygodniach w kontakcie ,EN-ISO 175

WYNIK

Węglan sodu 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Kwas chlorowodorowy 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Wybielacz 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Fenol 1% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Siarczan amonowy 5% roztwór	nadaje się na stały kontakt
Olej napędowy	nadaje się na krótkotrwały kontakt
Kwas mlekowy	nadaje się na krótkotrwały kontakt

OPINIE I APROBATY

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 106.00 CE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA UNE-EN 1504-2

GWARANCJA

Informacje zawarte w tej instrukcji zostały uzyskane na bazie naszych doświadczeń i wiedzy fachowej, uzyskanej z testów i z danych bibliograficznych. DRIZORO zachowuje sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego zawiadomienia.

Za wszelkie użycie tych danych do celów innych niż ściśle określonych w tym biuletynie firma nie ponosi odpowiedzialności, chyba że takie działanie zostanie przez nas autoryzowane.

Nie ponosimy odpowiedzialności przewyższającej wartość nabytego produktu.

Wyłączny dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 348 91 14

www.drizoro-polska.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

02/2019